

DLW

"DLW": sistema a nastro pesatore per controllo +/-



Sistemi di controllo peso +/-, compatti, affidabili e precisi. Particolarmente indicati per integrare le linee di produzione e/o spedizione con un controllo peso che garantisca la qualità e la quantità del prodotto in uscita. Modalità di funzionamento statico oppure dinamico. Omologabile MID R51 – Start & stop.

Colpi/min: fino a 27 - Velocità: fino a 27m/min

FUNZIONI DI PESATURA E CONTROLLO

- Pesatura statica o dinamica di colli, sia automatica che semiautomatica con operatore.
- Gestione del nastro cadenzatore, per ottimizzare il numero di colli per minuto pesati dallo strumento (nastro cadenzatore non compreso nella fornitura), mediante fotocellula di cadenza (opzionale).
- Impostazione del coefficiente di densità per ogni articolo, per pesatura in ml.
- Tempi di attivazione allarme e indicazione tolleranza programmabili.
- Controllo tolleranza:
 - A target, tramite archivio articoli, con impostazione di 3 soglie di tolleranza, per la divisione fisica dei colli fino a 7 diversi gruppi
 - A soglie di peso programmabili (min/max), con archivio articoli
 - A soglie di peso (min/max), ad introduzione rapida.
- Stampa ad ogni pesata eseguita con eventuale memorizzazione automatica nell'alibi memory.
- Stampa automatica e azzeramento del totale parziale dopo un numero programmabile di pesate.
- Funzione di autozero statico o dinamico del nastro (max. 2% della portata) dopo un numero programmabile di pesate.
- Gestione dell' espulsione automatica tramite contatto dedicato (espulsore non compreso nella fornitura), oppure fermata dei nastri per espulsione manuale o correzione del peso.
- Possibilità di connessione a rete RS485 o rete ethernet.
- Pretara e ritardo di attivazione dell'espulsore programmabili per ogni articolo.
- Calcolo automatico del tempo di pesata e di posizionamento pacco, per ottimizzare il funzionamento del sistema.
- Archivio di 1000 articoli, con descrizione alfanumerica, densità, target, soglie di tolleranza e pretara programmabili per ogni articolo.
- Selezione dell'articolo tramite lettura di codici a barre.
- Gestione avanzata di codici a barre, con la possibilità di memorizzazione, elaborazione e stampa di 5 differenti codici.
- Configurazione e calibrazione dello strumento tramite tool su PC.
- Report con data e ora di inizio e fine ciclo con statistica dei controlli e/o attività, deviazione standard delle pesate eseguite e totali per classe e/o articolo.
- Possibilità di collegamento a semaforo.

E-CHECKTOOL: Programmazione rapida dell'indicatore

 Programma su PC per ottimizzazione del ciclo di pesatura; è possibile monitorare lo stato degli ingressi e delle uscite dello strumento, inviare comandi seriali per la gestione dell'automazione, modificare in modo rapido i parametri dello strumento, visualizzare graficamente ed elaborare le pesate per ottenere i risultati di pesatura migliori.

SEZIONE I/O

- 1 Porta ETHERNET di serie interna, per collegamento al sistema informatico aziendale (esclude una porta seriale).
- 8 ingressi e 16 uscite digitali per scambio comandi sulla linea.
- 1 seriale RS232/C per gestione stampante integrata o etichettatrice.
- 1 seriale RS232/C bidirezionale per scambio dati con PC/PLC.
- 1 seriale RS485 bidirezionale per collegamento in rete con altri dispositivi e comunicazione con PC/PLC.
- 1 ingresso in emulazione di tastiera per collegamento a tastiera PC o lettore di barcode.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura e telaio portante in acciaio verniciato.
- Piattaforma di carico con nastro trasportatore motorizzato a tappeto, con altezza e direzione regolabile.
- Ruote posteriori di movimentazione e piedi di regolazione e fissaggio.
- Velocità nastro pesatore: da 10 a 27m/min, regolabile, cadenza massima 27 colli/min; velocità e cadenze speciali a preventivo.
- Elettromeccanica di automazione per comando nastro e 6 relé ausiliari (max.5A 220Vac).
- Fotocellula di presenza pacco e di fine pesata (per la pesatura dinamica), di serie, con distanza di lettura regolabile.
- Interruttore generale, fungo emergenza, pulsante di start/restart, allarme ottico/acustico (nella versione in acciaio verniciato).
- Indicatore di peso con display touch screen da 8 pollici, con pannello frontale in acciaio INOX e grado di protezione frontale IP65, contro polvere e spruzzi.
- Selezione dei dati visualizzati sul display touch screen (totali, progressivi, peso...).
- Schermate operative completamente personalizzabili secondo esigenze.
- Orologio calendario e memoria dati permanente.
- Alibi memory integrata, per trasmissione CE-M dei dati di peso a PC o stampante.
- Alimentazione 240Vac 50Hz.

IMBALLO COMPRESO NEL PREZZO

per una completa protezione da urti e graffi durante il trasporto, il nastro pesatore è spedito all'interno di una robusta cassa in legno realizzata su misura.

Questo servizio specifico è compreso nel prezzo del prodotto.

VERSIONI

| Versioni disponibili | | | |
|----------------------|---------------------|-----------|----------|
| | lxwxh | Max | d |
| Codice | (mm) | (kg) | (g) |
| DLW5080-1 | 800 x 500 x 450850 | 6, 15, 30 | 2, 5, 10 |
| DLW6510-1 | 1000 x 650 x 450850 | 15, 30 | 5, 10 |

NOTE:



- L'ordine del DLW è possibile previa verifica dei dati del sistema (eseguita dai nostri tecnici all'invio dell'apposito FoglioRichiestaDati_DLW compilato, scaricabile tra i download).
- La portata e la divisione devono essere specificate nel modulo per la verifica della fattibilità, in conseguenza alla precisione di pesatura richiesta.
- ATTENZIONE: il simbolo "*" accanto al prezzo indica che il prodotto richiede un trasporto speciale, con quotazione a preventivo.



SINERGICA SOLUZIONI SRL VIA BENIGNO CRESPI, 19 - MAC4 - 20159 - MILANO (MI) Tel. 02 50020727

E-mail info@sinergica-soluzioni.com Web www.sinergica-soluzioni.com